

TETRA SATIN

Peinture de finition satinée aux résines alkydes en phase solvant
Intérieur | Phase solvant

Usages	• Protection et décoration des menuiseries (bois, métal, ...) • Travaux neufs et rénovation, en pièces sèches et humides.
Propriétés	• Aspect tendu à l'airless, poché léger au rouleau • Nettoyage aisé • Très garnissant et opacifiant • Application facile
Classification	• AFNOR NF T 36-005 : Famille I - Classe 4a.

Caractéristiques

Aspects du feuil sec	• Satiné moyen, poché léger à tendu en fonction du matériel d'application choisi
Brillant spéculaire	• 20 sous 60°
Densité du blanc	• 1,52
Extraits secs	• 81% en poids • 60% en volume
COV	• Valeur limite en UE pour ce produit (cat. A/a) : 300 g/L (2010). Ce produit contient au maximum 299 g/L de COV.
Séchage et durcissement A 23°C et 65% H.R.	• Hors poussière : 5 heures • Sec : 8 heures • Recouvrable : 24 heures
CDT / Teintes	• 3L et 15L : Blanc et teintes du nuancier Plasdox 1204 réalisables à partir du blanc courant et des bases Ms, Ts1 et Ts2
Conservation	• 1 an en emballage d'origine, non ouvert • Conserver à l'abri du gel et des fortes chaleurs
Hygiène et Sécurité	• Inflammable • Consulter la fiche de données de sécurité (www.plasdox.com)

TETRA SATIN

Mise en œuvre

Rendement (Selon la norme NF T 30-073)	7 à 9 m²/L, selon le support et le mode d'application choisi		
Matériel d'application	Brosse, rouleau, pistolet airless		
Dilution		Brosse, rouleau	Pistolet Airless Ouverture de buse : 0,180 mm Maille de filtre : 0,140 mm
	1 ^{ère} couche	Prêt à l'emploi.	Prêt à l'emploi.
	2 ^{ème} couche	Prêt à l'emploi.	Prêt à l'emploi.
Nettoyage des outils	Au White Spirit, immédiatement après emploi		
Conditions climatiques	En conformité avec la norme NF P74 201-1 référence DTU 59.1, paragraphe 6.1.		
Supports	- Etat et qualité conformes au DTU 59.1 - Non revêtus : - Bois et dérivés, sauf les bois tels que : Teck, Iroko, Doussié, Western Red Cedar - Revêtus : - Supports ci-dessus recouverts d'anciennes peintures adhérentes mono-composante - Autres supports : nous consulter		
Préparation des fonds	- Conformément aux règles de l'art et au DTU 59.1 auxquels s'ajoutent des préparations particulières - Non revêtus : - Bois et dérivés : dégraissage avec Diluant Epoxy MP si nécessaire, avant impression, ponçage léger de l'impression. - Revêtus : - Matage des surfaces brillantes ou satinées par ponçage		

Tableau de mise en œuvre

Supports	Métaux	Autres supports et fonds compatibles
Impression ou primaire*	1 couche de MULTIDOX PRIM	1 couche de TETRA IMPRESS
Finition	2 couches de TETRA SATIN	

*Se reporter aux fiches correspondantes

Précautions d'emploi

- Eviter les surcharges qui se traduisent par des zones à séchage ralenti et à fragilité.

Les informations physico-chimiques données dans cette fiche sont valables pour le produit blanc. La valeur de COV indiquée représente la valeur du produit prêt à l'emploi, après mise à la teinte, dilution... avec les produits de notre gamme. En aucun cas, elle ne peut engager notre responsabilité sur des mélanges qui seraient faits avec d'autres produits commerciaux, pour lesquels nous ne connaissons pas la réelle teneur en COV. La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles. Toutefois, ces renseignements ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Pour les précautions d'emploi, hygiène et sécurité, veuillez consulter nos fiches de données de sécurité, disponibles sur demande auprès de nos services techniques et sur le site plasdox.